



Каталог водосточных систем

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

 **ТЕХНОНИКОЛЬ**

О корпорации	4
1. Пластиковая водосточная система 125/82	9
1.1 Преимущества системы	10
1.2 Состав системы	11
1.3 Элементы системы	12
1.4 Физико-механические характеристики	17
1.5 Весо-габаритные характеристики	17
2. Пластиковая водосточная система 152/100	19
2.1 Преимущества системы	20
2.2 Состав системы	21
2.3 Элементы системы	22
2.4 Физико-механические характеристики	25
2.5 Весо-габаритные характеристики	25
3. Руководство по монтажу пластиковых водосточных систем	26
4. Металлическая водосточная система	33
4.1 Преимущества системы	34
4.2 Состав системы	35
4.3 Элементы системы	36
4.4 Физико-механические характеристики	40
4.5 Весо-габаритные характеристики	40
5. Руководство по монтажу металлической водосточной системы	42
6. Ассортиментная матрица водосточных систем ТЕХНОНИКОЛЬ	44
7. Рекомендации по уходу, хранению и транспортировке водосточных систем	45
8. Виниловые софиты	47
8.1 Преимущества	48
8.2 Панели	49
8.3 Аксессуары	50
8.4 Физико-механические характеристики	51
8.5 Весо-габаритные характеристики	51
8.6 Обслуживание софитов	51
8.7 Руководство по монтажу софитов	52

О корпорации

ТЕХНОНИКОЛЬ является одним из крупнейших международных производителей надежных и эффективных строительных материалов. Компания предлагает рынку новейшие технологии, сочетающие в себе мировой опыт и разработки собственных научных центров. Сотрудничество с проектными институтами и архитектурными мастерскими позволяет ТЕХНОНИКОЛЬ гибко и оперативно реагировать на изменения запросов потребителей.

28

28 ЛЕТ ЭФФЕКТИВНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В СФЕРЕ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Сегодня ТЕХНОНИКОЛЬ — это 55 производственных площадок в 6 странах мира (Россия, Беларусь, Литва, Италия, Великобритания, Германия), 19 учебных центров, 6 научных центров, 22 представительства в 18 странах мира. Продукция поставляется в 116 государств. Штаб-квартиры ТЕХНОНИКОЛЬ располагаются в городах России, Польши, Италии, Китая и Индии. Выручка Производственного комплекса ТЕХНОНИКОЛЬ за 2019 год составила 103,7 млрд рублей.

Отличительными особенностями выпускаемой продукции являются высокое качество и широкая градация технических и размерных характеристик, позволяющая покупателю выбрать материал, оптимальный по цене и физико-механическим показателям. С ростом потребностей региональных рынков мы оптимизировали географию своих заводов. Это позволяет нам быть гибкими и быстрыми в поставках нашей продукции и не обременять покупателей дополнительными транспортными расходами.

Комплексный подход ТЕХНОНИКОЛЬ обеспечивает тесные, долгосрочные и обоюдовыгодные отношения с партнерами по бизнесу.



более
3000
наименований
продукции

6200
квалифицированных
сотрудников

Корпорация постоянно инвестирует средства в модернизацию производственных мощностей. Результатом этой работы является широкий спектр изготавливаемых материалов, имеющих стабильно высокое качество и соответствие требованиям российских и международных стандартов.

Благодаря оптимальным ценам, стабильно высокому качеству продукции и широкому спектру достоинств материалы ТЕХНОНИКОЛЬ стали наиболее удобным и эффективным выбором для отечественных потребителей и зарубежных заказчиков.



Дождь в радость

Водосточная система является неотъемлемой частью любого здания. Основная функция водосточной системы — организованный сбор талой и дождевой воды с крыши и отвод ее от фундамента здания или сооружения. При отсутствии водосточной системы может возникнуть ряд проблем, среди которых порча стен от осадков, намокание фундамента, а также разрушение отмостки и подтопление подвальной части самого здания. Установка такой системы позволит защитить фасад и цоколь здания от негативного воздействия воды и преждевременного разрушения.



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТИКОВЫХ ВОДОСТОЧНЫХ СИСТЕМ

Производство фитингов происходит методом литья под давлением — это технология переработки пластмасс путем впрыска их расплава под давлением в пресс-форму с последующим охлаждением.

Производство труб и желобов осуществляется методом коэкструзии, что позволяет комбинировать два слоя пластика с различными рецептурами и достигать необходимых физико-механических характеристик.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ

Производство фитингов методом глубокой вытяжки металлов представляет собой процесс превращения листовой заготовки в полую открытую сверху деталь замкнутого контура любой формы и проводится на штампах. Элементы системы изготавливаются на гидравлических прессах с использованием штамповой оснастки.

Производство труб и желобов осуществляется методом прокатки стали на прокатных линиях от ведущего европейского производителя.

СОВРЕМЕННАЯ ЭСТЕТИКА



Водосточные системы спроектированы с учетом современных требований к эргономике и технической эстетике. Продуманный дизайн и конструктивные особенности элементов водостока выгодно отличают системы, придают эстетичный внешний вид, сохраняя при этом максимальную функциональность.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ



В ассортименте присутствуют как популярные пластиковые водостоки, так и классическая металлическая водосточная система. Многообразие цветовых решений позволяет подобрать водосток под кровлю или фасад вашего дома.

ЛЕГКОСТЬ МОНТАЖА



Системы собираются как конструктор и не требуют специальных навыков и инструментов. Герметичность соединений без использования клея обеспечивают современные уплотнители из вспененной резины.

ПРОВЕРЕННОЕ КАЧЕСТВО



Все элементы пластикового водостока производятся на высокотехнологичном оборудовании лидеров отрасли: Theysohn, Engel и Krauss-Maffei. Сырьевые компоненты проверяются входным контролем качества на соответствие качественным показателям. На протяжении всего производственного процесса продукция подвергается тщательному всестороннему контролю специалистами собственной лаборатории.

ЧЕСТНАЯ ГАРАНТИЯ



Мы даем комплексную гарантию 15 лет на пластиковые водосточные системы и 25 лет на металлическую. При правильном монтаже и своевременном уходе срок службы водосточных систем, в зависимости от типа, имеет более 30 и 50 лет.

ПРОДУМАННЫЙ КОНСТРУКТИВ ЭЛЕМЕНТОВ



Большой ассортимент аксессуаров позволяет организовать водоотвод с кровли любой сложности. Наличие разных углов желоба от 90° до 165° помогает выполнить монтаж системы при любой архитектуре дома. Регулируемые внешний и внутренние углы 100–165° для металлической водосточной системы — уникальны, и отсутствуют в предложении основных конкурентов.

ЭКОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Основной принцип работы Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ заключается в ответственном отношении к вопросам экологии и снижению нагрузки на окружающую среду. Так технологические отходы, которые образуются в ходе производства пластиковых водосточных систем, используются на собственном производстве. При этом выпускаемая продукция не теряет в качестве, а само производство становится безотходным.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА



Наши технические специалисты готовы оказать помощь и поддержку на всех этапах работы с водосточными системами, что позволяет избежать ошибок, связанных с некачественным выполнением монтажных работ. Большое количество онлайн-сервисов обеспечивают полноценную и удобную работу с продукцией. Горячая линия Корпорации предоставляет оперативную и профессиональную консультацию по любому вопросу, связанному с продукцией ТЕХНОНИКОЛЬ.



1.

Пластиковая водосточная система 125/82

Система изготовлена из современных прочных, но при этом – легких материалов. Благодаря этому не создается нагрузка на карниз. Она хорошо выдерживает морозы, имеет высокую устойчивость к УФ-лучам и агрессивным средам, не подвержена коррозии. Герметичность соединений обеспечивают специальные резиновые уплотнители и защелкивающиеся элементы. Благодаря своей простоте система легко собирается исходя из индивидуальной геометрии дома.

1.1 Преимущества системы

125
82

ДИАМЕТР ЖЕЛОБА
И ТРУБЫ

+50°
-50°

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ
ТЕМПЕРАТУР

15
ЛЕТ

КОМПЛЕКСНАЯ
ГАРАНТИЯ

50
ЛЕТ

ГАРАНТИРОВАННЫЙ
СРОК СЛУЖБЫ

Область применения

Предназначена для применения в коттеджном и малоэтажном строительстве. Обладает отличными характеристиками, выдерживает сильные морозы, имеет высокую устойчивость к УФ-излучению и различным агрессивным воздействиям. Не подвержена коррозии.



ЛЕГКИЙ ВЕС

Прочная, но легкая система не создает дополнительной нагрузки на карнизный свес.



ШИРОКАЯ ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА

Большое разнообразие цветов водосточной системы позволяет подобрать ее в тон кровле или фасаду.



МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ К СКОЛАМ И ПОВРЕЖДЕНИЯМ

Прочный пластик устойчив к абразивному трению и выдерживает большие механические нагрузки. В течение всего срока водосточная система будет сохранять первоначальный внешний вид, не снижая прочности.



ПАМЯТЬ ФОРМЫ

Желоба и трубы обладают «памятью формы»: после деформирующих нагрузок они легко принимают прежние очертания.



УСИЛЕННЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ БЛЕСК

Глянцевый блеск элементов системы делает ее визуально привлекательной, добавляя эстетики и элегантности архитектурному ансамблю в целом.



СИСТЕМА «ЛЕГКИЙ МОНТАЖ»

Продуманный конструктив элементов и специальные «помощники монтажа» позволяют легко рассчитать, собрать и установить водосточную систему даже в одиночку.

Цветовые решения*



Белый
~ RAL 9003



Серый
~ RAL 7024



Коричневый
~ RAL 8017



Зеленый
~ RAL 6005

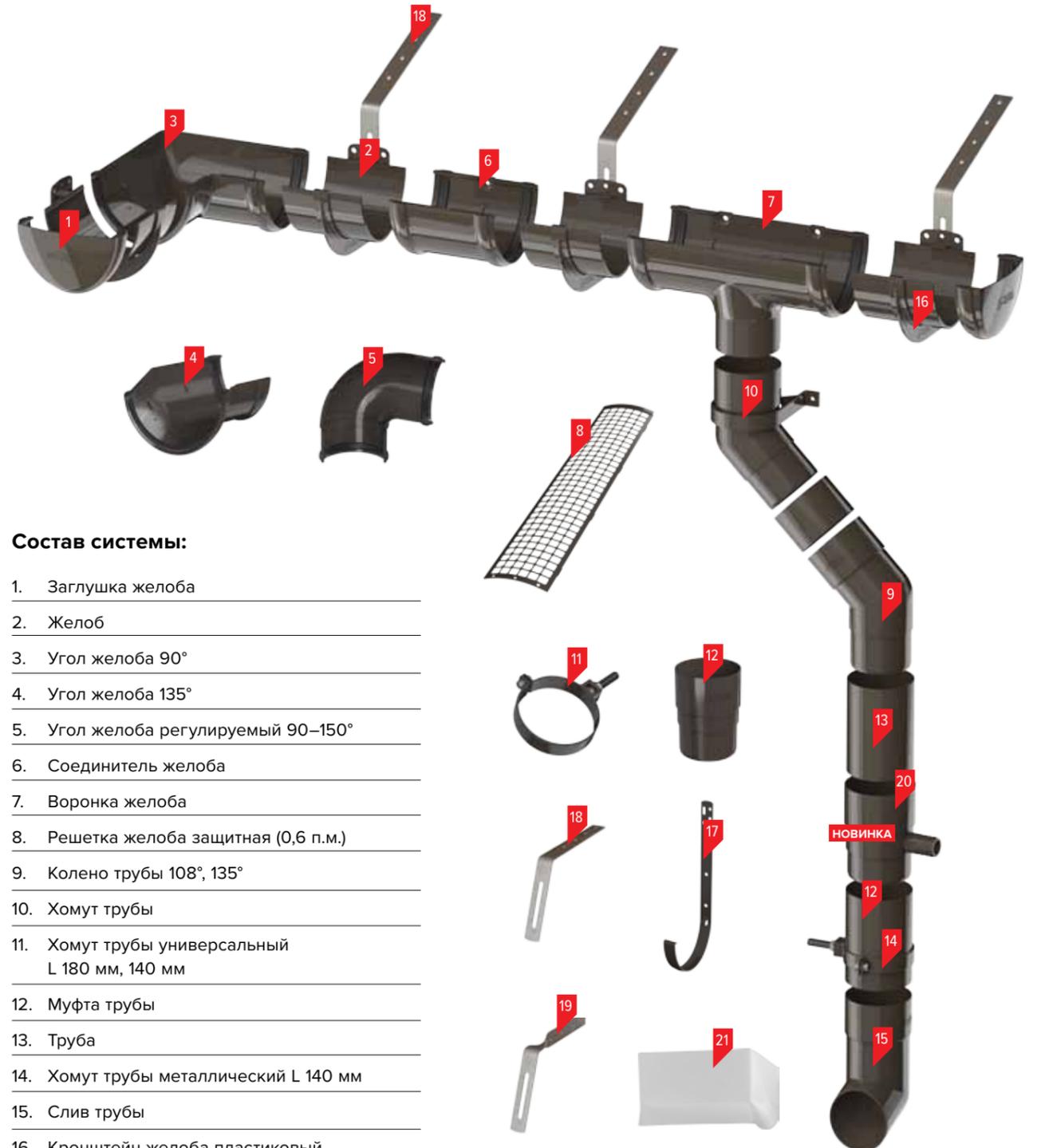


Красный
~ RAL 8004



Темно-коричневый
~ RAL 8019

1.2 Состав системы



Состав системы:

1. Заглушка желоба
2. Желоб
3. Угол желоба 90°
4. Угол желоба 135°
5. Угол желоба регулируемый 90–150°
6. Соединитель желоба
7. Воронка желоба
8. Решетка желоба защитная (0,6 п.м.)
9. Колено трубы 108°, 135°
10. Хомут трубы
11. Хомут трубы универсальный L 180 мм, 140 мм
12. Муфта трубы
13. Труба
14. Хомут трубы металлический L 140 мм
15. Слив трубы
16. Кронштейн желоба пластиковый
17. Кронштейн желоба металлический
18. Удлинитель кронштейна желоба прямой
19. Удлинитель кронштейна желоба боковой
20. Отвод воды
21. Пристенный поворотный отлив

* Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

1.3 Элементы системы

ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА

Закрывает торцы желоба и направляет дождевую воду в сторону уклона к воронке. При монтаже защелкивается в выступах желоба, для этого не требуется специальный инструмент.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение с желобом методом защелкивания без использования специального инструмента.
- Универсальность – нет деления на правые и левые.

ЖЕЛОБ 1,5 М, 3 М

Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли.

- Наличие ребер жесткости уменьшает вероятность деформации.
- Улучшенная рецептура и использование микрорамора исключает выцветание и эффект омертвления.
- Дополнительная упаковка каждого желоба.

УГОЛ ЖЕЛОБА 90°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Углы универсальные – нет деления на внутренние и внешние.

УГОЛ ЖЕЛОБА 135°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов ВС методом защелкивания.
- Углы универсальные – нет деления на внутренние и внешние.

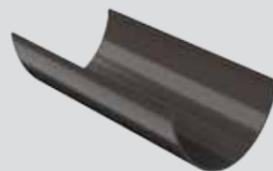
УГОЛ ЖЕЛОБА РЕГУЛИРУЕМЫЙ 90–150°

Используется если угол отличается от стандартного: от 90 до 150 градусов. Позволяет достичь требуемого угла монтажа при монтаже на не стандартных зданиях.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Углы универсальные – нет деления на внутренние и внешние.
- Большой диапазон регулировки углов.
- Информационные насечки.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
145 × 77 × 41	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
1500 × 125 × 65, 3000 × 125 × 65	ПВХ	Кожэкструзия



Размеры, мм	Материал	Метод производства
200 × 200 × 82	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
230 × 180 × 82	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
315 × 190 × 82	ПВХ	Литье под давлением

СОЕДИНИТЕЛЬ ЖЕЛОБА

Предназначен для соединения водосточных желобов между собой. За счет наличия резинового уплотнителя обеспечивается герметичное соединение, предотвращающее подтекание воды.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Информационные насечки.

ВОРОНКА ЖЕЛОБА

Отводит собранную с кровли воду из желоба в стояк водосточной трубы.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Информационные насечки.

РЕШЕТКА ЖЕЛОБА ЗАЩИТНАЯ (0,6 П. М)

Предотвращает попадание в желоб листьев и крупного мусора, защищая водосточную систему от засора.

- Система шипов на верхней поверхности.
- Выпуклая и жесткая поверхность. В процессе эксплуатации покрывается коркой из снега и льда, не позволяя желобу наполняться снегом, в результате чего значительно снижает весовую нагрузку на желоба.
- Решетки соединяются между собой методом защелкивания, формируя монолитную конструкцию, снижающую вероятность боковой деформации.

КОЛЕНО ТРУБЫ 108°, 135°

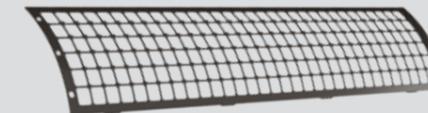
Используются для соединения воронки желоба на карнизе кровли с водосточной трубой на фасаде здания. Также необходимо использовать колена в случае обхода выступов или карнизов на фасаде.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
140 × 130 × 77	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
260 × 140 × 150	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
600 × 132 × 20	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
130 × 120 × 82, 180 × 130 × 82	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
85 × 85 × 20	ПВХ	Литье под давлением

МУФТА ТРУБЫ

Применяется для соединения труб водостока, а также компенсирует сезонные температурные деформации труб.

- Жесткость крепления в вертикальной плоскости.
- Посадочное место для хомута.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
117 × 82 × 82	ПВХ	Литье под давлением

ТРУБА 1,5 М, 3 М

Организует вертикальный сток дождевой воды.

- Гладкие стенки уменьшают вероятность засора.
- Улучшенная рецептура и использование микро-рамора исключает выцветание и эффект омельнения.
- Дополнительная упаковка каждой трубы.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
1500 × 82 × 82 3000 × 82 × 82	ПВХ	Кокэструзия

ХОМУТ ТРУБЫ

Предназначен для фиксации трубы к фасаду.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
125 × 75 × 20	ПВХ	Литье под давлением

СЛИВ ТРУБЫ

Обеспечивает отвод воды из водосточной системы на землю.

- Посадочное место для хомута.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
190 × 110 × 82	ПВХ	Литье под давлением

КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА ПЛАСТИКОВЫЙ

Используется для монтажа желоба на карнизе кровли.

- Увеличена площадь рычага примыкания к лобовой доске и площадки крепления.
- Увеличенная толщина пластика.
- Соединение с желобом методом защелкивания.
- Выдерживает нагрузку не менее 110 кг.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
136 × 56 × 25	ПВХ	Литье под давлением

КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

Используется для монтажа желоба на карнизе кровли. Крепится непосредственно к стропильной системе кровли до монтажа кровельного покрытия.

- Выдерживает нагрузку до 40 кг.
- Фиксатор «лепесток»: фиксирует, но не зажимает желоб.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
323 × 125 × 25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка с последующим цинкованием и окрашиванием

УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА ПРЯМОЙ

Предназначен для крепления кронштейна желоба на скат крыши. Цвет: стальной.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
234 × 121 × 25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка

УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА БОКОВОЙ

Предназначены для крепления кронштейна желоба к стропильной ноге. Цвет: стальной.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
234 × 121 × 25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка

ХОМУТ ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ L 140

Предназначен для крепления водосточной трубы на необходимом от фасада расстоянии. Подходит для «мокрых» фасадов и фасадов, имеющих перепады по поверхности установки водосточной системы. Крепление хомута на водосточную трубу производится с помощью специальной алюминиевой проставки и комплекта оцинкованного крепежа. Для крепления на стену хомут комплектуется оцинкованной шуруп-шпилькой M8 × 140 мм и пластиковым дюбелем 10 × 60 мм.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
222 × 82 × 25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

ПРИСТЕННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ОТЛИВ

Позволяет оформить примыкания ската кровли к вертикальной стене здания. Цвет: белый.

- Левый и правый.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
360 × 250 × 150	ПВХ	Литье под давлением

Для достижения герметичности в местах сборки элементов водосточной системы используется улучшенный трехлепестковый резиновый уплотнитель.

Все элементы водосточной системы упаковываются индивидуально, что позволяет сохранить изначальный внешний вид на пути к вашему объекту или дому.



ОТВОД ВОДЫ

Применяется для отвода дождевой воды в резервуар для полива, орошения и других технических нужд. Позволяет использовать дождевую воду в эксплуатации – это самый экологичный источник воды.



Рекуперация (восстановление) дождевой воды



Экономичное решение благодаря уменьшению счетов за воду



Простота монтажа и использования



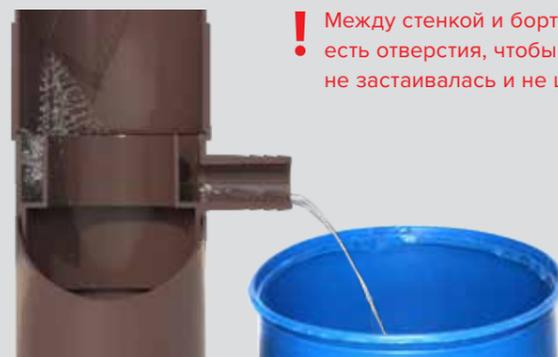
Быстрая наполняемость системы



Долговечность системы сбора воды



Размеры, мм	Материал	Метод производства
117×82×82	ПВХ	Литье под давлением



! Между стенкой и бортиком есть отверстия, чтобы вода не застаивалась и не цвела

УМНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ДОЖДЕВОЙ ВОДЫ

- Вода, стекая по внутренним стенкам трубы, попадает между стенкой и внутренним бортиком и направляется через носик в бочку.
- Конструктив элемента обладает «защитой от перелива» — когда бочка наполнена, переполняется бортик, и вода, переливаясь, начинает стекать через слив в дренажную систему.



1.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Температура размягчения по Вика, н/м	°С	75	ГОСТ 15088
Термостойкость при 70 °С в течение одного часа	°С	Отсутствие дефектов внешнего вида и изменений геометрии	СТО 72746455-3.5.11- 2017
Стойкость цвета изделия после облучения при конденсированной влаге	-	Незначительные отклонения от контрольного образца	ГОСТ 30673-99
Герметичность системы	-	Отсутствие течи	СТО 72746455-3.5.11-2017
Температура эксплуатации – минимальная – максимальная	°С	-50 +50	СТО 72746455-3.5.11- 2017
Группа горючести	-	Г2	ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	-	В2	ГОСТ 30402

1.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес шт., кг	Тип упаковки	Упаковка, шт.	Коробка, шт.	Размер коробки (Д×Ш×В), мм	Вес коробки, кг	Кол-во на палете, шт.	Размер палета (Д×Ш×В), мм	Вес палета, кг
Заглушка желоба	0,076	пакет	10	200	630×420×300	15,9	6000	1300×1100×1960	512
Желоб 1,5 м	0,894	инд. рукав	5	-	-	-	900	1600×1160×1200	761
Желоб 3 м	1,59	инд. рукав	5	-	-	-	300	3100×1160×550	524
Угол желоба 90°	0,29	пакет	1	30	630×420×300	9,4	900	1300×1100×1960	317
Угол желоба 135°	0,21	пакет	1	40	630×420×300	9,1	1200	1300×1100×1960	308
Угол желоба регулируемый 90–150°	0,307	пакет	1	25	630×420×300	8,375	750	1300×1100×1960	286,25
Соединитель желоба	0,165	пакет	1	65	630×420×300	11,425	1950	1300×1100×1960	377,75
Воронка желоба	0,317	пакет	1	20	630×420×300	7,04	600	1300×1100×1960	246,2
Решетка желоба защитная (0,6 п. м)	0,096	пакет	5	140	630×420×300	14,14	4200	1300×1100×1960	459,2
Колено трубы 108°	0,25	пакет	1	40	630×420×300	10,7	1200	1300×1100×1960	318
Колено трубы 135°	0,21	пакет	1	45	630×420×300	10,15	1350	1300×1100×1960	339,5
Хомут трубы универсальный L=140 мм	0,08	пакет	10	200	630×420×230	16,7	7000	1300×1100×1770	610
Хомут трубы универсальный L=180 мм	0,08	пакет	10	200	630×420×230	16,7	7000	1300×1100×1770	610
Муфта трубы	0,08	пакет	1	105	630×420×300	9,1	3150	1300×1100×1960	308
Труба 1,5 м	0,95	инд. рукав	5	-	-	-	175	1600×1160×1200	216,25
Труба 3 м	1,89	инд. рукав	5	-	-	-	125	3100×1160×900	286,25
Хомут трубы металлический L=140 мм	0,13	пакет	5	60	355×355×280	8,2	1800	1200×800×1600	275
Слив трубы	0,19	пакет	1	40	630×420×300	8,3	1200	1300×1100×1960	284
Кронштейн желоба пластиковый	0,053	пакет	10	180	630×420×300	10,24	5400	1300×1100×1960	342,2
Кронштейн желоба металлический	0,29	пакет	-	30	595×165×85	9,1	2700	1200×800×900	853
Удлинитель кронштейна желоба прямой	0,18	пакет	-	50	360×175×65	9,3	3600	1200×800×700	923
Удлинитель кронштейна желоба боковой	0,18	пакет	-	30	360×175×65	5,7	4800	1200×800×850	714
Отвод воды	0,143	пакет	1	80	630×420×300	12,14	2400	1300×1100×1960	367,2
Пристенный поворотный отлив (левый/правый)	0,023	пакет	1	50	600×400×300	12	1000	1260×1070×1440	265
Хомут трубы	0,035	пакет	10	350	630×420×230	12,95	12250	1300×1100×1770	478,75



2.

Пластиковая водосточная система МАКСИ 152/100

Конструкция водосточной системы исключительно надежна и эстетична. Увеличенный пропускной объем (желоб 152 мм, труба 100 мм), продуманные технические решения элементов и оригинальный дизайн позволили создать новый премиальный продукт.

2.1 Преимущества системы

152
100

ДИАМЕТР ЖЕЛОБА
И ТРУБЫ

+50°
-50°

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ
ТЕМПЕРАТУР

15
ЛЕТ

КОМПЛЕКСНАЯ
ГАРАНТИЯ

50
ЛЕТ

ГАРАНТИРОВАННЫЙ
СРОК СЛУЖБЫ

Область применения

Предназначена для применения в коттеджном и малоэтажном строительстве. Обладает отличными характеристиками, выдерживает сильные морозы, имеет высокую устойчивость к УФ-излучению и различным агрессивным воздействиям. Не подвержена коррозии.



ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Оригинальная конструкция уплотнительных резинок из пористой EPDM-резины делают систему герметичной.



ДЛЯ КРОВЕЛЬ БОЛЬШИХ ПЛОЩАДЕЙ

Оригинальный дизайн системы и округлая форма внешнего угла эффектно смотрятся на кровлях больших площадей. Большая пропускная способность желоба и трубы позволяет наиболее эффективно отводить дождевую воду.



ПРОСТОТА МОНТАЖА

Продуманный конструктив элементов позволяет легко защелкивать/выщелкивать без дополнительных усилий и приспособлений.



СОХРАННОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ОТ ПРОИЗВОДСТВА ДО МОНТАЖА

Индивидуальная упаковка каждого элемента в плотный полиэтиленовый рукав. Защищает от повреждений при хранении, транспортировке, а также от воздействия внешних факторов.



УСИЛЕННЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ БЛЕСК

Глянцевый блеск элементов системы делает ее визуально привлекательной, добавляя элегантности архитектурному ансамблю в целом.



МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ К СКОЛАМ И ПОВРЕЖДЕНИЯМ

Прочный пластик устойчив к абразивной трению и выдерживает большие механические нагрузки. В течение всего срока водосточная система будет сохранять первоначальный внешний вид, не снижая прочности.

Цветовые решения*



Белый
~ RAL 9010



Графитово-серый
~ RAL 7024

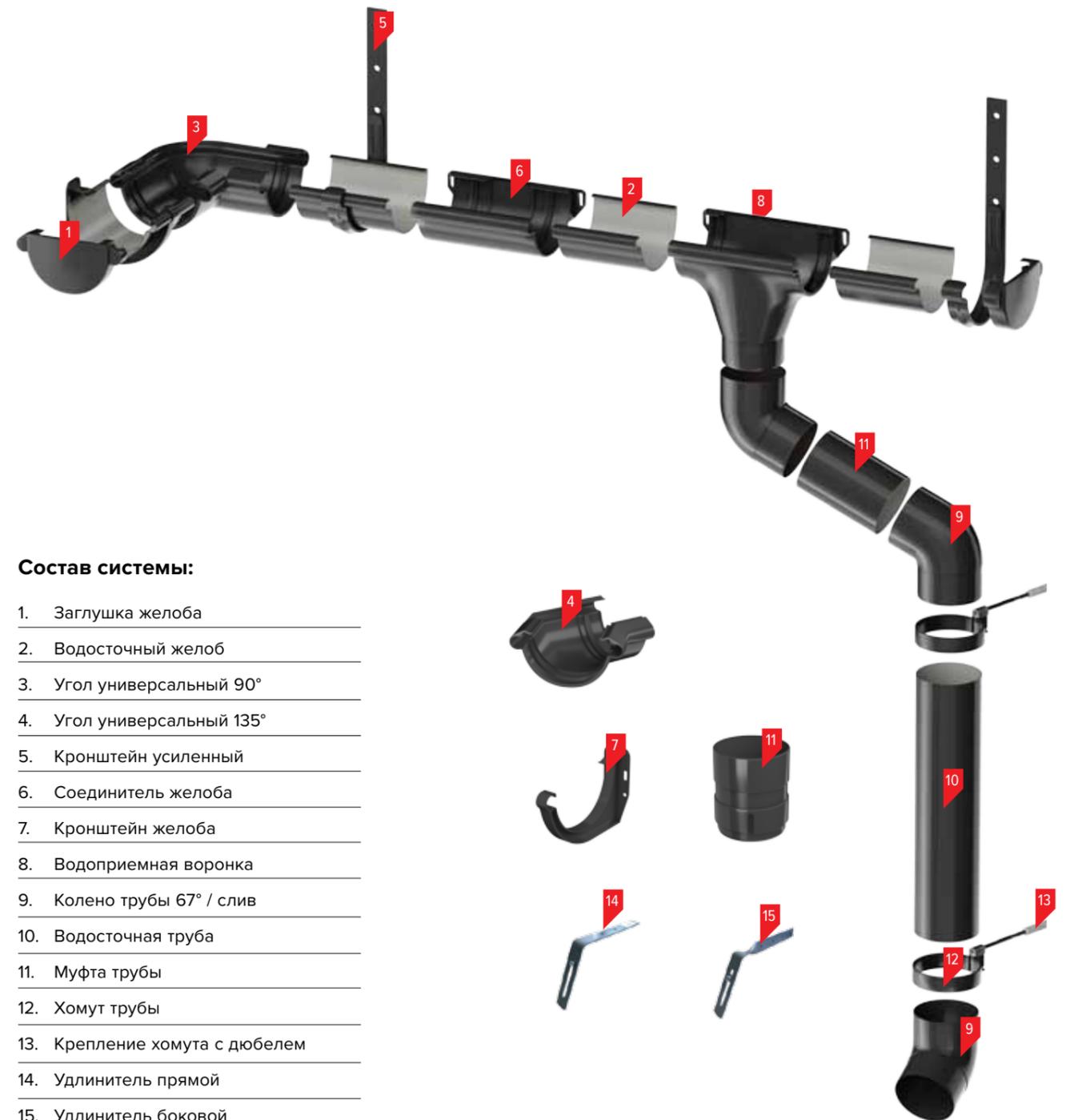


Коричневый
~ RAL 8019



Антрацит
~ RAL 9005

2.2 Состав системы



Состав системы:

1. Заглушка желоба
2. Водосточный желоб
3. Угол универсальный 90°
4. Угол универсальный 135°
5. Кронштейн усиленный
6. Соединитель желоба
7. Кронштейн желоба
8. Водоприемная воронка
9. Колено трубы 67° / слив
10. Водосточная труба
11. Муфта трубы
12. Хомут трубы
13. Крепление хомута с дюбелем
14. Удлинитель прямой
15. Удлинитель боковой

* Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

2.3 Элементы системы

ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА

Закрывает торцы желоба и направляет дождевую воду в сторону уклона к воронке.

- Защелкивается в выступах желоба без использования специального инструмента.
- Резиновый уплотнитель — гребенчатый, клеен, исключает протечку воды.
- «Ушки» не соприкасаются с фасадом.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
177 × 35 × 90	ПВХ	Литье под давлением

ЖЕЛОБ 3 М

Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли.

- Специальная форма с защитой от перелива.
- Легко защелкивается «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».
- Светлый внутренний слой снижает на 15–20% нагрев желоба, как следствие, существенно замедляет выцветание.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
152 × 82 × 3000	ПВХ	Кожструзия

УГОЛ ЖЕЛОБА 90°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Указатели глубины установки желоба.
- Уплотнитель из пористой резины двухкамерный клеенный.
- Термокомпенсатор.
- Форма обеспечивает необходимый наклон желоба наружу от фасада.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».



Размеры, мм	Материал	Метод производства
232 × 232 × 93	ПВХ	Литье под давлением

УГОЛ ЖЕЛОБА 135°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Указатели глубины установки желоба.
- Уплотнитель из пористой резины двухкамерный клеенный.
- Термокомпенсатор.
- Форма обеспечивает необходимый наклон желоба наружу от фасада.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».

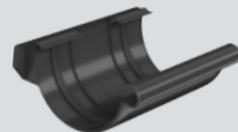


Размеры, мм	Материал	Метод производства
220 × 220 × 93	ПВХ	Литье под давлением

СОЕДИНИТЕЛЬ ЖЕЛОБА

Предназначен для соединения водосточных желобов между собой.

- Указатели глубины установки желоба.
- Длина 20 см обеспечивает стабильность соединения.
- Уплотнитель из пористой резины двухкамерный клеен.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Термокомпенсатор.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».



Размеры, мм	Материал	Метод производства
234 × 177 × 94	ПВХ	Литье под давлением

ВОРОНКА ЖЕЛОБА

Отводит собранную с кровли воду из желоба в стояк водосточной трубы.

- Указатели глубины установки желоба.
- Конусообразная форма.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Термокомпенсатор.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».
- Может быть установлена на желоб без разрезки желоба.

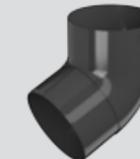


Размеры, мм	Материал	Метод производства
255 × 178 × 218	ПВХ	Литье под давлением

КОЛЕНО ТРУБЫ 67° / СЛИВ

Используются для соединения воронки желоба с водосточной трубой, а также в случае обхода выступов или карнизов на фасаде.

- Можно использовать как слив.
- Углубление для крепления самореза.

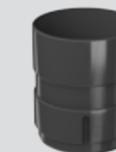


Размеры, мм	Материал	Метод производства
168 × 148 × 105	ПВХ	Литье под давлением

МУФТА ТРУБЫ

Применяется для соединения труб водостока.

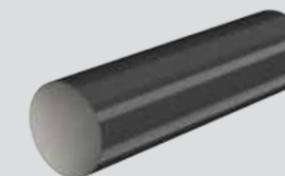
- Температурная шкала исключает возможность ошибки.
- Термокомпенсатор.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
105 × 105 × 121	ПВХ	Литье под давлением

ТРУБА 1 М, 3 М

Организует вертикальный сток дождевой воды. Благодаря гладким стенкам вода, снег и мусор не задерживаются в трубе.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
100 × 100 × 3000 100 × 100 × 1000	ПВХ	Кожструзия

ХОМУТ ТРУБЫ

Предназначен для крепления водосточной трубы на фасаде.

- Жесткая/скользящая посадка на трубу.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
107 × 131 × 43	ПВХ	Литье под давлением

КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА ПЛАСТИКОВЫЙ

Используется для монтажа желоба на карнизе кровли.

- Обеспечивает необходимый наклон желоба наружу от фасада.
- Два дополнительных овальных отверстия для регулировки по высоте.
- Термокомпенсатор.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».



Размеры, мм	Материал	Метод производства
178 × 50 × 128	ПВХ	Литье под давлением

КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА УСИЛЕННЫЙ

Используется для монтажа желоба водостока на карнизе кровли. Крепится непосредственно к стропильной системе кровли до монтажа кровельного покрытия.

- Выдерживает нагрузку до 75 кг.
- Фиксатор «лепесток»: фиксирует, но не зажимает желоб.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
320 × 165 × 25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка с последующим цинкованием и окрашиванием

КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТА С ДЮБЕЛЕМ 100 ММ, 140 ММ, 180 ММ

Крепежный элемент, с помощью которого хомут фиксируется к фасаду здания. Состоит из 2 деталей: шуруп-шпилька и пластиковый дюбель с распорными усиками 12 × 60 мм.

- 3 типоразмера крепления: 100/140/180 мм.



Размеры: 8 × 100/140/180 мм

	Материал	Метод производства
Шуруп-шпилька	Сталь с цинковым покрытием без окраски	Прокатка с последующим гальваническим цинкованием
Пластиковый дюбель	Морозостойкий полипропилен	Горячее литье на тремопластавтоматах

УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА ПРЯМОЙ

Предназначен для крепления кронштейна желоба на скат крыши.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
236 × 121 × 25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка в последующем цинкованием

УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА БОКОВОЙ

Предназначен для крепления кронштейна желоба к стропильной ноге.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
236 × 121 × 25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка в последующем цинкованием

2.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Материал изделия		композиция ПВХ	-
Материал для изготовления желобов		2-сл. композиция ПВХ	-
Отклонение от прямолинейности	мм/м	не более 3,5	-
Температура размягчения по Вика	°С	не менее 75	ГОСТ Р ИСО 2507-1-2015
Устойчивость к тепловому воздействию, 70°С, 30 мин.		отсутствие деформаций, трещин и расслоений	EN 607-2004
Тепловая усадка размеров после прогрева при 100°С в течение 30 мин.	%	не более 3	ГОСТ 27078-2014 (ISO 2505:2005)
Изменение цвета изделий после 1000 час. облучения в «Ксенотест-450»	ΔE	не более 2	EN ISO 4892-2-2013
Температура эксплуатации	°С	-50 ...+70	-

2.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес, шт.	Тип упаковки	Упаковка, шт.	Коробка, шт.	Размер коробки (Д×Ш×В), мм	Вес коробки, кг	Кол-во на палете, шт.	Размер палета (Д×Ш×В), мм	Вес палета, кг
Заглушка желоба	0,09	пакет	1	8	360 × 175 × 70	1,0	1440	800 × 1200 × 1200	214
Желоб 3 м	2,04	инд. рукав*	1	5	-	-	200	3100 × 1200 × 800	553
Угол желоба 90°	0,33	пакет	1	8	355 × 355 × 280	3,3	288	800 × 1200 × 1850	150
Угол желоба 135°	0,31	пакет	1	8	355 × 355 × 280	3,2	288	800 × 1200 × 1850	144
Соединитель желоба	0,26	пакет	1	12	355 × 355 × 280	3,8	432	800 × 1200 × 1850	168
Воронка желоба	0,40	пакет	1	6	355 × 355 × 280	3,1	216	800 × 1200 × 1850	142
Колено трубы 67°	0,19	пакет	1	12	390 × 290 × 220	2,9	588	800 × 1200 × 1750	171
Муфта трубы	0,15	пакет	1	20	355 × 355 × 280	3,7	720	800 × 1200 × 1850	163
Труба 1 м	0,76	инд. рукав	1	12	1010 × 370 × 370	10,6	96	800 × 1200 × 1650	115
Труба 3 м	2,28	инд. рукав*	1	5	-	-	60	3100 × 1200 × 800	267
Хомут трубы	0,07	пакет	1	32	220 × 220 × 250	2,6	3360	800 × 1200 × 1900	302
Кронштейн желоба пластиковый	0,085	пакет	5	60	355 × 355 × 280	5,8	2160	800 × 1200 × 1850	239
Кронштейн желоба усиленный	0,39	пакет	-	25	570 × 190 × 105	10,4	2000	800 × 1200 × 1200	858
Удлинитель кронштейна желоба прямой	0,18	пакет	-	50	360 × 175 × 65	9,3	4800	1200 × 800 × 700	923
Удлинитель кронштейна желоба боковой	0,18	пакет	-	30	360 × 175 × 65	5,7	3600	1200 × 800 × 850	714

* Желоба и трубы длиной 3 м упаковываются в групповой рукав.

3. Руководство по монтажу пластиковых водосточных систем

Основные принципы монтажа



1. Наклон желоба должен быть 3,5 мм на 1 п. м желоба.
2. Вода с капельника должна попадать в центральную треть желоба.
3. Если провести условную линию продолжения кровли, то край кронштейна должен быть ниже на 10 мм.

ВНИМАНИЕ: При невыполнении данного условия есть риск повреждения желобов при лавинообразном сходе снега с кровли.

Инструменты для монтажа:



Для выполнения точной разметки:
– рулетка, карандаш.



Для установки кронштейнов:
– шнур, уровень.



Для крепления кронштейнов:
– дрель, шуруповерт, отвертка.



Для распилов:
– ножовка с мелким зубом, стусло (режущая коробка) – рекомендуется применять для перпендикулярных распилов;
– напильник или наждачная бумага.

Расчет количества элементов водосточных систем

Водосточный желоб

$$N_{\text{желоб}} = L_{\text{карнизного свеса}} / L_{\text{желоб}}$$

$L_{\text{карнизного свеса}}$ – длина карнизного свеса, м
 $L_{\text{желоб}}$ = 3 или 1,5 – длина желоба, м

Кронштейн для крепления желоба

$$N_{\text{кронштейнов}} = N_{\text{углов}} + 2 \times N_{\text{воронок}} + 2 \times N_{\text{соед. желобов}} + (L_{\text{карн.}} - [N_{\text{углов}} + 2 \times N_{\text{воронок}} + 2 \times N_{\text{соед. желобов}}] \times 0,15) / 0,6$$

$N_{\text{углов}}$ – количество углов, шт.
 $N_{\text{воронок}}$ – количество воронок, шт.
 $N_{\text{соед. желобов}}$ – количество соединителей желобов, шт.
 $L_{\text{карн.}}$ – длина всех карнизов кровли, м
0,15 – отступ – 100–150 мм – от угла здания, от воронки, соединителя, мм
0,6 – шаг – 600 мм – для фиксации желоба, мм

Удлинитель кронштейна

$$N_{\text{удлинитель боковой}} = N_{\text{стропил}}$$

$N_{\text{стропил}}$ – количество стропил, шт.
Количество прямых удлинителей равно количеству деревянных стропил либо количеству кронштейнов крепления желоба (в случае организации пропилов в ОСП-3).

Соединитель желоба

$N_{\text{соед.}}$	$L_{\text{карн}}$					
	до 1,5 м	от 1,5 м до 3 м	от 3 м до 4,5 м	от 4,5 м до 6 м	от 6 м до 7,5 м	от 7,5 м до 9 м
Для желоба 3 м	0	0	1	1	2	2
Для желоба 1,5 м	0	1	2	3	4	5

При длине карниза больше 9 м расчет ведется согласно аналогичной схеме, указанной в таблице.

Водоприемная воронка

$$N_{\text{воронки}} = S_{\text{ската}} / S_{\text{воронки}}$$

$S_{\text{ската}}$ – площадь ската, м²
 $S_{\text{воронки}}$ – площадь кровли, которую может обслужить одна воронка:
50 – для пластиковой водосточной системы 125/82 и для металлической водосточной системы,
100 – для пластиковой водосточной системы МАКСИ.

Водосточная труба

$$N_{\text{труб}} = (H_{\text{стены}} \times N_{\text{воронок}}) / L_{\text{труб}}$$

$H_{\text{стены}}$ – высота стены фасада, м
 $N_{\text{воронок}}$ – количество воронок, шт.
Для пластиковой водосточной системы ТЕХНОНИКОЛЬ:
 $L_{\text{труб}} = 3$ или $1,5$ – длина водосточной трубы, м
Для металлической водосточной системы и для водосточной системы МАКСИ:
 $L_{\text{труб}} = 3$ или 1 – длина водосточной трубы, м

Хомут крепления трубы

$$N_{\text{хомутов}} = (H_{\text{стены}} / 1,5 + 1) \times N_{\text{воронок}}$$

$H_{\text{стены}}$ – высота стены фасада, м
1,5 – шаг крепления хомутов, м
 $N_{\text{воронок}}$ – количество воронок, шт.
 $N_{\text{муфт}}$ – количество соединительных муфт на одну трубу, шт.
2 – один хомут идет на крепления слива трубы, второй – на крепления колена трубы (при наличии карнизного вылета)

Соединительная муфта

$N_{\text{муфт}}$	Высота стены					
	до 1,5 м	от 1,5 м до 3 м	от 3 м до 4,5 м	от 4,5 м до 6 м	от 6 м до 7,5 м	от 7,5 м до 9 м
Для трубы 3 м	0	0	1	1	2	2
Для трубы 1,5 м	0	1	2	3	4	5

При высоте стены больше 9 м расчет ведется согласно аналогичной схеме, указанной в таблице.

Колено универсальное

$$N_{\text{колен}} = N_{\text{воронок}} \times 2^*$$

$N_{\text{воронок}}$ – количество воронок, шт.

* Количество колен будет также зависеть от количества различных элементов на фасаде (выступающий цоколь, элементы декора). Для каждого перепада по плоскости фасада необходимо добавлять по 2 колена.

Водосточный слив*

$$N_{\text{слив}} = N_{\text{воронок}}$$

$N_{\text{воронки}}$ – количество воронок, шт.

* Для водосточной системы МАКСИ в качестве водосточного слива применяется колено.

Защитная решетка*

$$N_{\text{решетка}} = L_{\text{карн}} / 0,6$$

$L_{\text{карн}}$ – длина всех карнизов кровли, м
0,6 – длина решетки, м

* Только для пластиковой водосточной системы ТЕХНОНИКОЛЬ.

Этапы монтажа пластиковых водосточных систем

1 Определите места крайних кронштейнов на карнизе. Отметьте эти места. Кронштейн желоба должен находиться от края карниза на расстоянии не более 150 мм.



2 Определите места установки водосточных воронок. Воронка может располагаться с краю или по центру. Установите кронштейн на противоположной стороне карниза, соблюдая наклон. Одна воронка для системы 125/82 рассчитана на 50 кв. м, для системы МАКСИ — на 100 кв. м, но не менее одной воронки на скат.



2.1 Установите водосточную воронку напрямую к лобовой доске саморезами через специальные отверстия. В случае отсутствия лобовой доски воронку необходимо установить на удлинитель кронштейна.



3 Натяните веревку с необходимым уклоном между крайним кронштейном и воронкой. Ближай-

шие к воронке кронштейны устанавливайте с каждой стороны элемента на расстоянии 100–150 мм.



3.1 Зафиксируйте кронштейны по всей длине карниза с шагом 500–600 мм, начиная от места установки воронки. Для системы МАКСИ 152/100 шаг установки кронштейнов 600–900 мм. Оптимально — 700–750 мм.



3.2 В ассортименте существует три способа крепления кронштейнов:



1) к лобовой доске;

2) к стропильным ногам через удлинитель кронштейна прямой (применяется на этапе монтажа кровли); в случае, когда шаг кронштейнов не совпадает с шагом деревянных стропил, рекомендуется крепить прямой удлинитель кронштейна или металлический кронштейн в ОСП-3, заранее подготовив сплошное основание.



3) К стропильным ногам через удлинитель кронштейна боковой (применяется, когда монтаж кровли уже закончен).



ВНИМАНИЕ: При монтаже металлических кронштейнов следует соблюдать одинаковый угол сгиба.

4 Вставьте желоба внутрь воронки до обозначенной линии. Соединение желоба с воронкой необходимо производить в направлении «изнутри наружу»: от внутренней стороны желоба (от фасада здания) к внешней до защелкивания с фиксирующим элементом воронки.



5 Установите водосточные желоба в кронштейны до защелкивания с фиксирующими элементами кронштейна. Соединение желоба с кронштейном также необходимо производить в направлении «изнутри наружу».



6 При необходимости соединить два желоба установите соединитель желоба. Ближайшие к соединителю стороны элемента на расстоянии 100–150 мм. Вставьте желоб в соединитель желоба до обозначенной линии. Соединение желоба с кронштейном необходимо производить в направлении «изнутри наружу».



7 В случае расположения воронки на краю карниза, чтобы закрыть воронку заглушкой, вам необходимо соединить воронку и заглушку отрезком из водосточного желоба. Распил желоба производите ножовкой с мелкими зубьями с последующей зачисткой среза напильником. Конец желоба в этом случае должен выступать за край кровли на 50–100 мм.



8 Установите заглушку в желоб до защелкивания с фиксирующим элементом заглушки.

9 Для соединения желобов на внешнем или внутреннем углу используйте угол универсальный.



9.1 Если угол поворота кровли не равен 90°, используйте угол желоба регулируемый, который состоит из двух элементов и подрезается по месту по отметкам угла поворота, заранее нанесенным на заводе-изготовителе. Соединение дополнительно герметизируйте.



10 Водосточные желоба закройте сверху защитной решеткой для предотвращения засора водосточной системы. Установите решетку в специальные направляющие по бортам желоба.



ВНИМАНИЕ: При установке желобов на металлические кронштейны, защитная решетка устанавливается между кронштейнами. Для того, чтобы решетка устанавливалась без до-



полнительных подрезов, расстояние между кронштейнами должно быть 600 мм.

11 В случае наличия карнизного вылета для соединения воронки с водосточной трубой используйте два универсальных колена и отрезок трубы, подрезанный на требуемую длину. На нижнее колено обязательно установите хомут.

11.1 В случае отсутствия карнизного вылета соедините водосточную воронку с трубой.



Соединение возможно двумя способами:

1) через соединительную муфту;

2) напрямую с трубой.

12 Водосточные трубы крепятся к основанию здания при помощи хомута крепления трубы. Шаг хомутов составляет не более 1,5 м.



В ассортименте существует еще один вид крепления — хомут крепления трубы универсальный, который позволяет крепить водосточные трубы на нужном расстоянии на любые виды фасадов.

а) Установите дюбель в несущую часть фасада. Механический крепеж



хомута подбирается в соответствии с отступом от фасада и толщиной теплоизоляции и должен заходить минимум на 50 мм в несущую конструкцию.

б) Навинтите хомуты на крепления.

в) Затяните хомуты на трубе, не сдавливая слишком сильно.



13 Соединение водосточных труб между собой производится при помощи соединительной муфты, которая фиксируется на фасаде при помощи хомутов.



14 Установите водосточный слив на трубу и зафиксируйте его хомутом. При этом минимальное расстояние слива от грунта — 200 мм, от отмостки — 150 мм.



15 Если скат кровли заканчивается примыканием к стене, то необходимо установить поворотный отлив. На сплошное основание установите пристенно-поворотный отлив и галтель, механически зафиксируйте их к основанию. Заведите кровельный материал на галтель.





4.

**Металлическая
водосточная система
125/90**

Отличается высокой степенью прочности и устойчивости к различным механическим воздействиям, может быть применена во всех известных климатических условиях.

4.1 Преимущества системы

125
90

ДИАМЕТР ЖЕЛОБА
И ТРУБЫ

+60°
-100°

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ
ТЕМПЕРАТУР

7
ЛЕТ

ГАРАНТИЯ НА СОХРАННОСТЬ
ДЕКОРАТИВНЫХ СВОЙСТВ

25
ЛЕТ

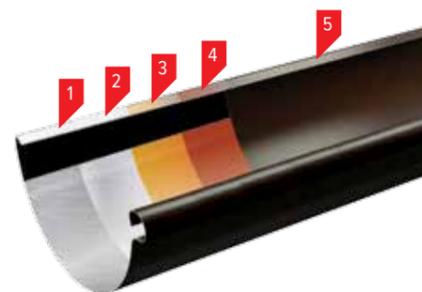
ГАРАНТИЯ ОТ СКВОЗНОЙ
КОРРОЗИИ

Водосток выполнен из стали толщиной 0,55 мм с цинковым покрытием 12–17 мкм и с двухсторонним полиуретановым покрытием толщиной не менее 40 мкм.

Область применения

Применяется для эффективного сбора дождевой и талой воды с кровли в коттеджном и малоэтажном строительстве.

1. Металл
2. Цинк
3. Конверсионное покрытие
4. Грунт
5. Цветное защитное покрытие



100% ГЕРМЕТИЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ СОЕДИНЕНИЙ

Оригинальная конструкция и конструктивная проработка элементов позволила обеспечить отличную герметичность элементов желоба и сопряжение элементов трубы.



ПРОСТОТА МОНТАЖА

Установка системы не требует специальных навыков и знаний. Желоб с углом соединяется напрямую. На один соединитель требуется один кронштейн. Меньше кронштейнов и соединителей на комплект, чем у других металлических систем на рынке.



ЭСТЕТИКА

Округлая форма внешнего угла, воронка, точно повторяющая форму желоба, — все это выгодно отличает систему, придает эстетичный внешний вид, сохраняя при этом максимальную функциональность.



СОХРАННОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ОТ ПРОИЗВОДСТВА ДО МОНТАЖА

Индивидуальная упаковка каждого желоба и трубы в плотный полиэтиленовый рукав. Защищает от повреждений при хранении, транспортировке, а также от воздействия внешних факторов.



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Все элементы системы сделаны из стали с промышленным покрытием, обеспечивающим стойкость к сквозной коррозии, соответствующей европейским стандартам.



ГАРАНТИРОВАННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ УПЛОТНИТЕЛЕЙ

Для достижения герметичности в местах сборки элементов водосточной системы используется высококачественные пористые уплотнители EPDM.

Цветовые решения*



Белый
~ RAL 9010



Коричневый
~ RAL 8017

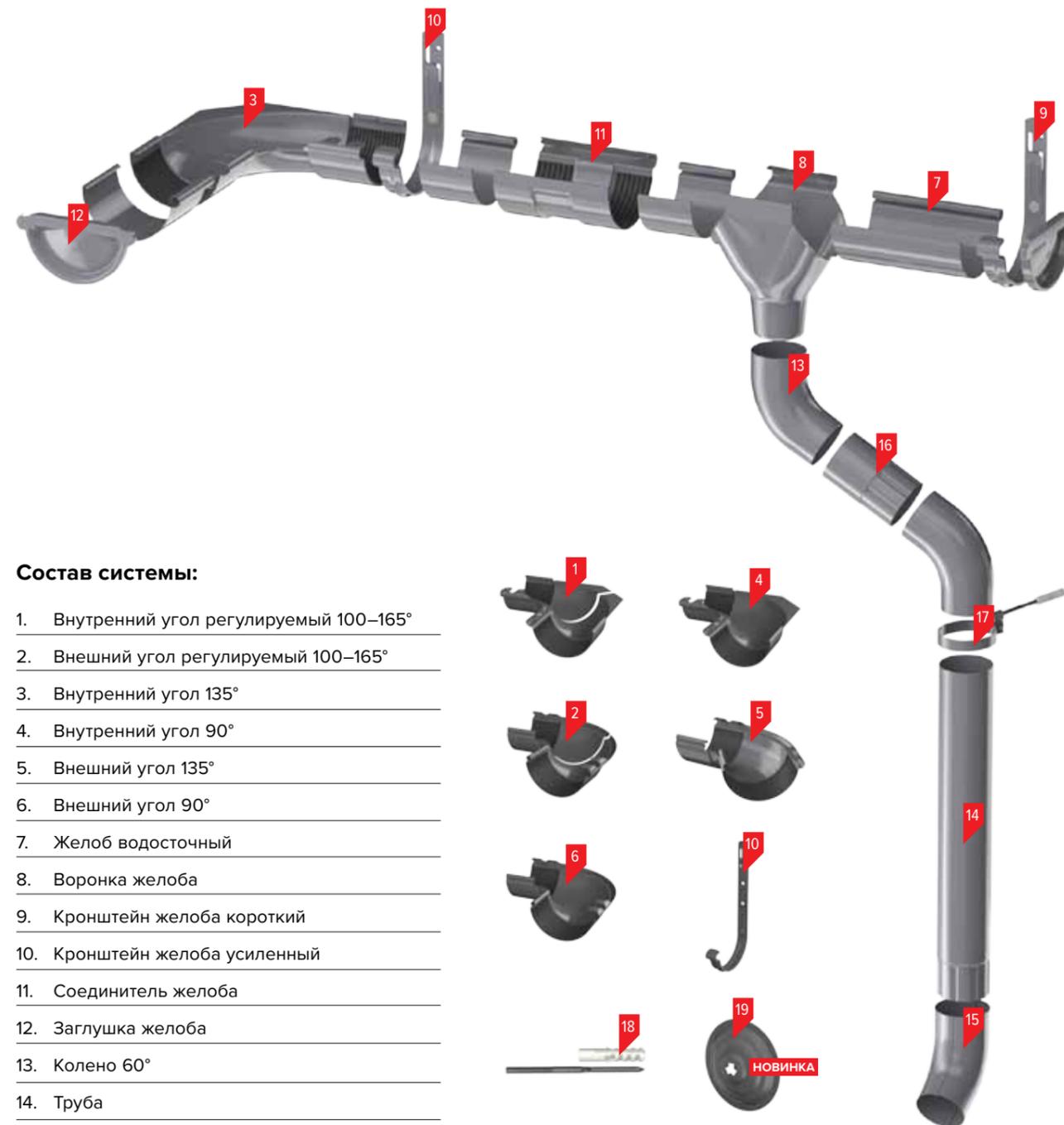


Серый графит
~ RAL 7024



Темно-коричневый
~ RAL 8019

4.2 Состав системы



Состав системы:

1. Внутренний угол регулируемый 100–165°
2. Внешний угол регулируемый 100–165°
3. Внутренний угол 135°
4. Внутренний угол 90°
5. Внешний угол 135°
6. Внешний угол 90°
7. Желоб водосточный
8. Воронка желоба
9. Кронштейн желоба короткий
10. Кронштейн желоба усиленный
11. Соединитель желоба
12. Заглушка желоба
13. Колено 60°
14. Труба
15. Отвод трубы
16. Муфта трубы
17. Хомут трубы
18. Крепление хомута с дюбелем
19. Накладка на хомут

* Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

4.3 Элементы системы

ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА

Закрывает торцы желоба и направляет дождевую воду в сторону уклона к воронке.

- Резиновый уплотнитель.

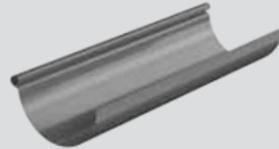


Размеры, мм	Материал	Метод производства
160 × 6,5 × 80	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

ЖЕЛОБ 3 М

Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли.

- Форма желоба обеспечивает наибольшую защиту от перелива воды.
- Индивидуальная упаковка каждого желоба.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
125 × 73 × 3000	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Прокатка стали

УГОЛ ЖЕЛОБА ВНЕШНИЙ 90°

УГОЛ ЖЕЛОБА ВНУТРЕННИЙ 90°

Предназначен для стыковки двух желобов и изменения направления воды на внутренних углах кровли.

- Первый на рынке металлический угол округлой формы от российского производителя.
- Широкие уплотнители.
- Максимальная фиксация желоба (~ по 70 мм с каждой стороны).
- Фиксирующие «ушки».
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Угол соединяется с желобом напрямую (1 стык).



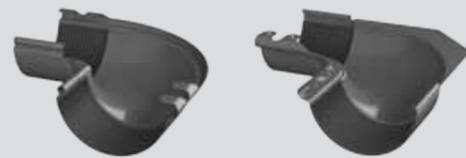
Размеры, мм	Материал	Метод производства
265 × 265 × 80 (внешний) 269 × 269 × 80 (внутренний)	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов

УГОЛ ЖЕЛОБА ВНЕШНИЙ 135°

УГОЛ ЖЕЛОБА ВНУТРЕННИЙ 135°

Предназначен для стыковки двух желобов и изменения направления воды на внешних углах кровли.

- Цельный без сварного шва.
- Фиксирующие «ушки».
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Широкие уплотнители из вспененной EPDM-резины.



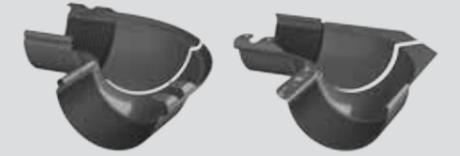
Размеры, мм	Материал	Метод производства
270 × 210 × 80 (внешний) 269 × 210 × 80 (внутренний)	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов

УГОЛ ЖЕЛОБА РЕГУЛИРУЕМЫЙ ВНЕШНИЙ 100–165°

УГОЛ ЖЕЛОБА РЕГУЛИРУЕМЫЙ ВНУТРЕННИЙ 100–165°

Используется если угол отличается от стандартного: от 100 до 165°. Применяется при нестандартной конструкции кровли, упрощает процесс монтажа.

- Фиксирующие «ушки».
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Широкие уплотнители из вспененной EPDM-резины.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
270 × 210 × 80	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов

СОЕДИНИТЕЛЬ ЖЕЛОБА

Предназначен для соединения водосточных желобов между собой.

- Широкие уплотнители из вспененной EPDM-резины.
- Шире стандартных соединителей, что обеспечивает наибольшую фиксацию желоба (~ по 30 мм с каждой стороны).
- Фиксирующие «ушки», крепежный ключик прилагается.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске, не требует дополнительных кронштейнов.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
120 × 145 × 80	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

ВОРОНКА ЖЕЛОБА

Отводит собранную с кровли воду из желоба в стояк водосточной трубы.

- Дополнительная отбортовка гарантирует герметичность стыков с желобом.
- Фиксирующие «ушки» для более плотного прилегания.
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Повторяет форму желоба с внешней и внутренней стороны.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
155 × 14 × 189	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов и сборка на фальцовое соединение

КОЛЕНО ТРУБЫ 60°

Предназначено для отвода воды от воронки к трубе и для обхода архитектурных элементов фасада.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
187 × 187 × 88	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов и сборка на фальцовое соединение

ХОМУТ ТРУБЫ

Предназначен для фиксации трубы к фасаду, обеспечения надежности установки и правильности фиксации вертикальных элементов системы.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
115 × 91 × 43	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТА С ДЮБЕЛЕМ 100 ММ, 140 ММ, 180 ММ

Крепежный элемент, с помощью которого хомут фиксируется к фасаду здания. Состоит из 2 деталей: шуруп-шпилька и пластиковый дюбель с распорными усиками 12×60 мм.

- 3 типоразмера крепления: 100/140/180 мм.

МУФТА ТРУБЫ

Позволяет соединять обрезанные трубы любой длины. Устанавливается непосредственно на соединяемые водосточные трубы и не требует специального крепления.

- Имеет обжатие с одной стороны.
- Индивидуальная упаковка.

ТРУБА 1 М, 3 М

Организует вертикальный сток дождевой воды.

- Имеет обжатие с одной стороны.
- Применение муфты не требуется.
- Индивидуальная упаковка.

ОТВОД ТРУБЫ

Предназначен для отвода воды из трубы и последующего слива на отмостку или в дренажную систему.

КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА КОРОТКИЙ

Предназначен для крепления желоба на кровлю и обеспечения необходимого наклона желоба.

- Пластинчатый фиксатор «лепесток» обеспечивает максимальную фиксацию желоба.

КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА УСИЛЕННЫЙ

Предназначен для крепления желоба на кровлю и обеспечения необходимого наклона желоба.

- Пластинчатый фиксатор «лепесток» обеспечивает максимальную фиксацию желоба.



Размеры: 8×100/140/180 мм

	Материал	Метод производства
Шуруп-шпилька	Сталь с цинковым покрытием без окраски	Прокатка с последующим гальваническим цинкованием
Пластиковый дюбель	Морозостойкий полипропилен	Горячее литье на тремопластавтоматах



Размеры, мм	Материал	Метод производства
187×187×90	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Прокатка стали с обжатием



Размеры, мм	Материал	Метод производства
90×90×1000 90×90×3000	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Прокатка стали с обжатием



Размеры, мм	Материал	Метод производства
187×187×90	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов и сборка на фальцовое соединение



Размеры, мм	Материал	Метод производства
147×151×25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка



Размеры, мм	Материал	Метод производства
285×151×25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

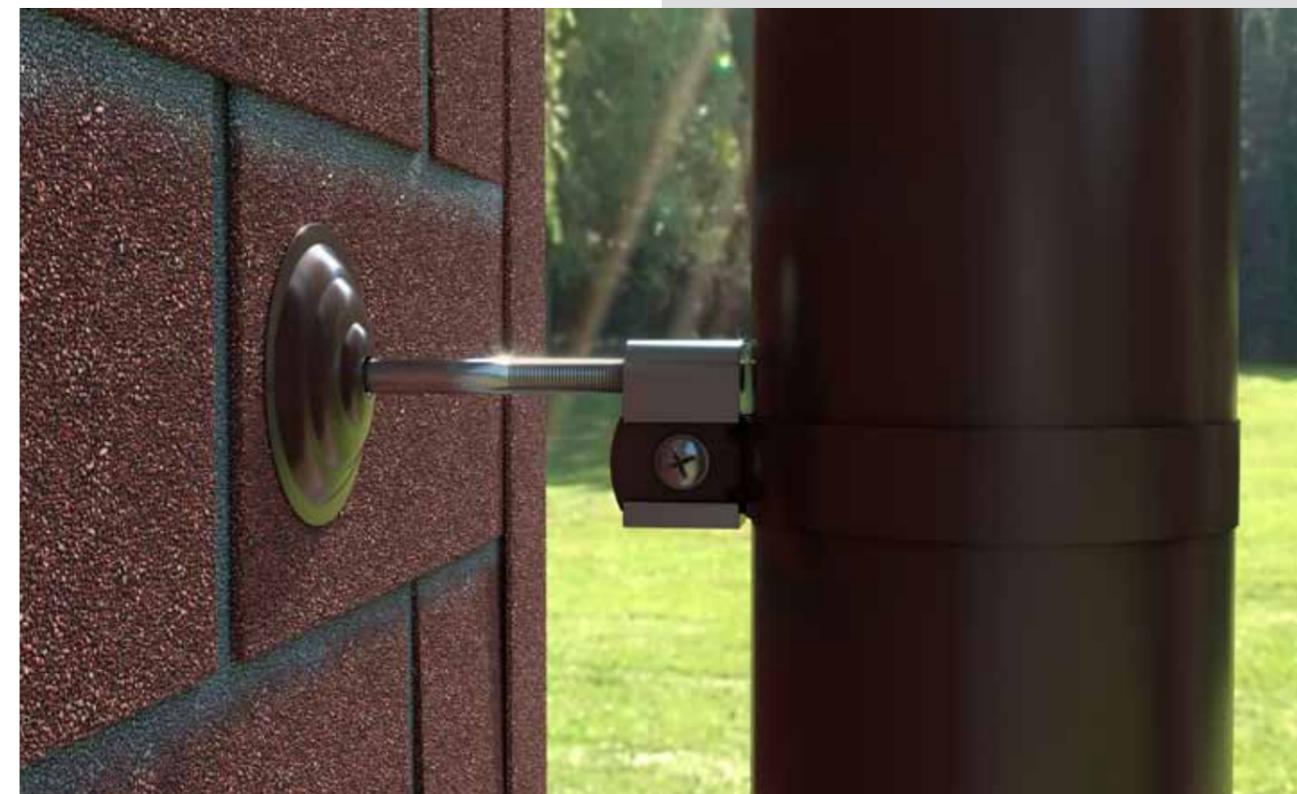
НАКЛАДКА ДЛЯ ХОМУТА

Применяется для скрытия торца дюбеля, закрытия возможных сколов в месте сверления отверстия.

- Создает законченный вид в месте крепления хомута к фасаду.
- Обеспечивает дополнительную защиту монтажного отверстия от воздействия внешних факторов.



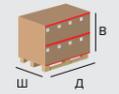
Размеры, мм	Материал	Метод производства
60×60×10	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка



4.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Материал изделия		Сталь	-
Материал для изготовления желобов		Сталь	-
Цинкование	г/м ²	Не менее 275	ГОСТ Р 52246-2016
Предел прочности на растяжение	МПа	Не менее 30	ГОСТ 1050-2013
Тип окраски	мкм	Полиуретан, 40 (+/-3)	ГОСТ 34180-2017
Прочность полимерного покрытия: - при обратном ударе - при растяжении по Эриксену - при изгибе	Дж мм	20 (+/-3) 7 (+/-1) 0,5Т	ГОСТ 34180-2017
Отклонение цвета ΔE (разнооттеночность) по системе CIE LAB	ед.	Не более 1,5	ГОСТ Р ИСО 12647-1-2017
Температура эксплуатации	°С	-60 ...+100	-

2.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес, шт.	Тип упаковки	Упаковка, шт.	Коробка, шт.	Размер коробки (Д×Ш×В), мм	Вес коробки, кг	Кол-во на палете, шт.	Размер палета (Д×Ш×В), мм	Вес палета, кг
									
Заглушка желоба	0,06	стрейч-пленка	5	20	360×175×65	1,6	3600	800×1200×1150	309
Желоб 3 м	3,42	инд. рукав*	1	-	-	-	245	3100×1200×800	991
Угол желоба внешний 90°	0,36	пакет	1	5	355×355×280	2,7	180	800×1200×1850	127
Угол желоба внутренний 90°	0,41	пакет	1	5	355×355×280	2,9	180	800×1200×1850	134
Угол желоба внешний 135°	0,36	пакет	1	5	355×355×280	2,6	180	800×1200×1850	124
Угол желоба внутренний 135°	0,41	пакет	1	5	355×355×280	2,8	180	800×1200×1850	131
Угол желоба регулируемый внешний 100–165°	0,36	пакет	1	8	355×355×280	3,6	288	800×1200×1850	159
Угол желоба регулируемый внутренний 100–165°	0,41	пакет	1	8	355×355×280	4,0	288	800×1200×1850	173
Соединитель желоба	0,16	пакет	1	30	355×355×280	5,5	1080	800×1200×1850	228
Воронка желоба	0,26	пакет	1	12	355×355×280	3,8	432	800×1200×1850	167
Колено трубы 60°	0,24	пакет	1	14	355×355×280	4,2	504	800×1200×1850	181
Хомут трубы	0,095	пакет	5	100	355×355×280	10,2	3600	800×1200×1850	397
Крепление хомута с дюбелем 100 мм	0,027	пакет	10	100	210×160×130	3,2	8400	800×1200×800	299
Крепление хомута с дюбелем 140 мм	0,038	пакет	10	100	210×160×130	4,3	8400	800×1200×800	391
Крепление хомута с дюбелем 180 мм	0,051	пакет	10	100	210×160×130	5,6	8400	800×1200×800	500
Муфта трубы	0,13	бумага	1		355×355×280	4,3	1008	800×1200×1850	186
Труба 1 м	1,31	инд. рукав	1	16	1010×370×370	22,5	96	800×1200×1300	165
Труба 3 м	3,96	инд. рукав*	1	-	-	-	75	3100×1200×800	430
Отвод трубы	0,24		1	14	355×355×280	4,2	504	800×1200×1850	181
Кронштейн желоба короткий	0,23	-	-	30	595×165×85	7,5	2700	800×1200×1200	705
Кронштейн желоба усиленный	0,32	-	-	25	570×190×105	8,8	2000	800×1200×1200	730
Накладка для хомута	0,0095	пакет	6	150	160×90×70	1,5	900	220×220×250	9,6

* Желоба и трубы длиной 3 м упаковываются в групповой рукав.



5. Руководство по монтажу металлической водосточной системы

Общие правила монтажа и расчета необходимого количества элементов системы аналогичны пластиковым водостокам, указанным на стр. 26.

1 Определите место крайних кронштейнов на карнизе. Они должны находиться на расстоянии не более 15 см от края крыши. Определите место, где будет воронка. Отметьте это место.



1.1 Зафиксируйте первый кронштейн. Кронштейн, ближайший к воронке, зафиксируйте с учетом уклона и протяните шнур между этими кронштейнами. По шнуру выставите остальные кронштейны с шагом 60–70 см.



1.2 Если лобовая доска отсутствует, используйте специальные удлинитель или усиленные кронштейны. На удлинитель устанавливаются кронштейны. Специальный продольный паз с метками помогает легко выставлять кронштейны с учетом наклона желоба к воронке.



1.3 Боковой удлинитель закрепите на готовую кровлю к боковой поверхности стропильной ноги.



1.4 Прямой удлинитель или усиленный кронштейн применяются, если кровельное покрытие еще не смонтировано. Их крепят к стропильной ноге или обрешетке под кровельное покрытие.

Перед монтажом металлического кронштейна загните крюк по месту — с помощью тисков или профессионального инструмента — кронштейногиба.



1.5 Если шаг кронштейнов не совпадает с шагом стропил, прямой удлинитель или металлический кронштейн закрепите прямо в деревянное основание в заранее подготовленные углубления



2 Уложите желоб в кронштейны изнутри наружу. Загните специальный фиксатор на кронштейне.



3 Определите на желобе место, где будет располагаться воронка. Установите воронку на желоб и обведите по контуру карандашом. Сделайте запас от отмеченных линий внутрь по 45 мм.



3.1 Вырежьте отверстие в желобе при помощи ножовки по металлу и ножниц по металлу. Соедините воронку с желобом и зажмите фиксаторы.



4 Желоб с воронкой присоедините к другому отрезку желоба через соединитель. Наденьте на соединитель кронштейн, зажмите фиксатор и прикрутите кронштейн к лобовой доске.



4.1 В кронштейны уложите желоб с воронкой изнутри наружу. Зажмите фиксаторами при помощи специального ключика, который идет в комплекте.



5 На углах желоба соедините при помощи угловых элементов. Соединение также производите изнутри наружу. На кронштейне загните фиксатор.



5.1 Если угол поворота кровли не равен 90° или 135°, используйте угол регулируемый. После выставления нужного угла две составные части зафиксируйте между собой клепками, а стык загерметизируйте.



6 Если крыша двускатная или система водостока не замкнута, торцы желобов нужно закрыть заглушкой.

При установке подогните одно «ухо» заглушки со стороны лобовой доски. Заглушка универсальная, подходит для установки с обоих краев желоба.



7 Перед фиксацией хомута устанавливается накладка на дюбель.



8 Трубы к стене крепятся при помощи хомутов. Предварительно подготовьте под них крепеж в соответствии с отступом от фасада и толщиной теплоизоляции. Крепеж должен заходить минимум на 50 мм в несущую конструкцию. Хомуты крепятся с шагом не реже, чем 1,5 м друг от друга. Хомут должен обязательно фиксировать колено, которое прижимает трубу к фасаду.



8.1 Трубу с воронкой соедините с помощью двух колен и отрезка трубы.



8.2 Соедините конструкцию с трубой через муфту и присоедините к воронке.



8.3 Если карнизный вылет отсутствует, то воронку с трубой соедините через соединительную муфту.



9 Заканчиваем монтаж системы установкой слива. Фиксируем его хомутом.



9.1 Минимальное расстояние слива от земли — 20 см, при наличии отмостки — 15 см от уровня отмостки. Слишком низкое расположение водосточного слива к земле повышает риск образования наледи внутри трубы, что может ухудшить работоспособность всей системы и привести к разрыву трубы.



6. Ассортиментная матрица водосточных систем ТЕХНОНИКОЛЬ

Водосточная система	Пластиковая водосточная система 125/82						Пластиковая водосточная система МАКСИ 152/100				Металлическая водосточная система 125/90			
	RAL 9003	RAL 8017	RAL 7024	RAL 8004	RAL 6005	RAL 8019	RAL 9010	RAL 8019	RAL 7024	RAL 9005	RAL 9010	RAL 8017	RAL 8019	RAL 7024
Цвет (приближен к RAL стандарту)														
Название	Белый	Коричневый	Серый	Красный	Зеленый	Темно-коричневый новинка	Белый	Коричневый	Графитово-серый новинка	Антрацит новинка	Белый	Коричневый	Темно-коричневый новинка	Серый графит новинка
Водосточный желоб, 3 м	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Водосточный желоб, 1,5 м	•	•	•	•	•	•								
Водосточная труба, 3 м	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Водосточная труба, 1,5 м	•	•	•	•	•	•								
Водосточная труба, 1 м							•	•	•	•	•	•	•	•
Соединитель желоба	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Заглушка желоба	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Кронштейн желоба пластиковый	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Угол желоба универсальный 90°	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Угол желоба универсальный 135°	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Угол желоба регулируемый 90–150°	•	•	•	•	•	•								
Внутренний угол регулируемый 100–165°											•	•	•	•
Внешний угол регулируемый 100–165°											•	•	•	•
Внутренний угол 135°											•	•	•	•
Внутренний угол 90°											•	•	•	•
Внешний угол 135°											•	•	•	•
Внешний угол 90°											•	•	•	•
Воронка желоба	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Решетка желоба защитная	•	•	•	•	•	•								
Колено трубы 135°	•	•	•	•	•	•								
Колено трубы 108°	•	•	•	•	•	•								
Колено трубы 67°							•	•	•	•				
Колено 60°											•	•	•	•
Слив трубы/Отвод трубы	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•
Муфта трубы	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Хомут трубы	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Хомут трубы универсальный L = 140 мм	•	•	•	•	•	•								
Хомут трубы универсальный L = 180 мм	•	•	•	•	•	•								
Хомут трубы металлический L = 140 мм	•	•	•	•	•	•								
Крепление хомута с дюбелем 100/140/180 мм							•	•	•	•	•	•	•	•
Накладка хомута	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Кронштейн желоба металлический	•	•	•	•	•	•								
Кронштейн желоба короткий											•	•	•	•
Кронштейн желоба усиленный							•	•	•	•	•	•	•	•
Удлинитель кронштейна регулируемый прямой/боковой, оцинкованный	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Пристенный поворотный отлив	•						•				•			
Отвод для сбора воды	•	•	•	•	•	•								

7. Рекомендации по уходу, хранению и транспортировке водосточных систем

Проводить осмотр, чистку и ремонт водосточной системы рекомендуется не реже двух раз в год — весной и осенью.

Грамотный и своевременный уход за водосточной системой значительно увеличивает срок ее службы. Обслуживание водостоков главным образом подразумевает осмотр и чистку водосточной системы.

Очистка водостоков от листьев и мусора

Осенью водосточная система требует особого ухода. В период листопада обязательно очищайте водостоки от листьев и прочего мусора.

Можно значительно облегчить эту задачу, установив специальные защитные решетки на желоба, они будут предотвращать скопление листьев и крупного мусора в желобах и, как следствие этого, засора в трубах, при этом решетки не препятствуют стоку воды.

Если же решетки не установлены, необходимо освобождать желоба от собравшейся листвы и мусора механически. Также обязательно прочищать водосточную трубу. Самый простой способ — это подача в нее воды под большим напором.

Мойка водостоков от пыли и подтеков

Если вы хотите, чтобы водостоки сохраняли эстетичный вид, смывайте с труб и желобов пыль и подтеки. Для этого используйте обычную тряпку или губку, воду, мыло или любое средство для мытья посуды. Не используйте сильнодействующие химикаты и металлические щетки, так как они могут испортить внешний вид водосточной системы.

Защита водосточной системы в зимний период

Не забывайте о защите водосточной системы в зимний период. Периодически счищайте снег с крыши, чтобы исключить опасность обрушения накопившегося снега на водосток. В регионах с обильным выпадением снега желательно вдоль карнизов над желобами устанавливать снегозадержатели.

Обязательно удаляйте застрявший в трубах лед и образовавшуюся наледь на желобах, слегка постучав по ним деревянной палкой. Таким же способом удаляйте нарастающие куски льда и снега, попадающие в водосточные трубы весной с потоками талой воды.

Хранение

На стеллажах в закрытых помещениях или под навесом во избежание попадания на нее прямых солнечных лучей. При хранении необходимо укладывать на поверхность всю длину продукции, расстояние между опорными подкладками не должно превышать 1 м. Длина свободно свисающих концов профиля не должна превышать 0,5 м, высота штабеля не должна превышать 1 м. Складируйте следует не ближе 1 м от нагревательных приборов. Распаковка изделий должна производиться при температуре не ниже +15°C. Перед распаковкой, установкой, обработкой все элементы системы должны выдерживаться при указанной температуре не менее 12 часов, если до этого хранились при температуре от 0°C до +10°C, и не менее 1 суток — при нахождении при температуре ниже 0°C.

При монтаже запрещено оставлять элементы системы на земле под прямым воздействием солнечных лучей.

Транспортировка

Пластиковую водосточную систему можно перевозить любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Не допускается: бросать, перегибать, деформировать продукцию при выполнении погрузочно-разгрузочных, складских и производственных работ. При погрузке и разгрузке следует избегать трения продукции по любой поверхности и ударов. При перевозке упаковки с изделиями необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от воздействия выступающих острых металлических углов и ребер платформы. Для подъема коробок с водостоком необходимо использовать только мягкие гибкие стропы.



8.

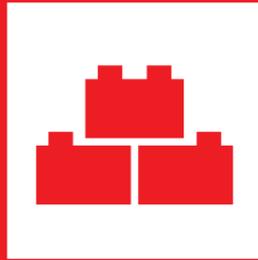
Виниловые софиты

Виниловые софиты ТЕХНОНИКОЛЬ и аксессуары изготавливаются из композиции на основе поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками на современном немецком оборудовании. Гарантия на изделия составляет 50 лет*.

Софиты способствуют улучшению вентиляции подкровельного пространства, являются неотъемлемой частью кровельных работ и завершающим декоративным этапом оформления карнизных свесов крыши.

* Подробно условия описаны в гарантийном сертификате.

8.1 Преимущества



ПРОСТОТА МОНТАЖА



НЕ СОЗДАЮТ НАГРУЗКУ
НА КОНСТРУКЦИЮ СВЕСОВ
КРОВЛИ



ДИАПАЗОН РАБОЧИХ
ТЕМПЕРАТУР



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК
ЭКСПЛУАТАЦИИ

Софиты и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ – это двухслойные изделия, производимые методом коэкструзии. Использование ПВХ разного состава позволяет гарантировать стабильность форм и стойкость цвета во всех климатических зонах.

При классическом и самом эффективном методе вентиляции подкровельного пространства приток воздуха осуществляется через нижнюю часть ската – карнизный свес. Для достаточной вентиляции кровли приток воздуха должен осуществляться равномерно по всей длине карнизного свеса. В тех случаях, когда ширина карнизного свеса слишком мала либо он отсутствует совсем, приток воздуха должен осуществляться через торцевые вылеты. Правильная естественная вентиляция подкровельного пространства является необходимым условием долгосрочной службы и эксплуатации кровли.

Область применения

Для организации вентиляции подкровельного пространства, а также для декоративного оформления горизонтальных поверхностей: открытых свесов крыши, крыш, веранд и террас жилых зданий.



Не поддерживают
горение

Правильная естественная вентиляция подкровельного пространства является необходимым условием долгосрочной службы и эксплуатации кровли.



8.2 Панели

Полностью перфорированные

Используются для лучшей циркуляции воздуха в подкровельном пространстве (карнизы и фронтоны). Перфорированные софиты устроены таким образом, чтобы обеспечить наилучший приток воздуха в вентиляционный зазор, а также защитить подкровельное пространство от проникновения птиц и насекомых. Обеспечивают долговечность кровли.

Частично перфорированные

Обеспечивают достаточный забор воздуха в подкровельное пространство при наименьшем попадании пыли. Используются на карнизных свесах.

Без перфорации

Подходят для оформления потолка в любом нежилом помещении (терраса, беседка, гараж, крыльцо). Используются там, где не нужна вентиляция, или на фронтонных свесах.

Цветовые решения



* Ранее цвет белый RAL 9003 ** Ранее цвет коричневый RAL 8017
*** Ранее цвет темно-коричневый RAL 8019

Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.



Размеры панели: 3×0,34 м
Полезная ширина панели: 0,308 м
Полезная площадь панели: 0,924 м²
Толщина панели: 0,93 мм

8.3 Аксессуары

Н-профиль

Соединительный профиль, предназначен для скрещения швов между панелями, соединения панелей между собой при наращивании длины, для перехода от одного цвета к другому.



Ј-профиль

Направляющий профиль предназначен для обрамления горизонтально расположенных карнизных панелей.



Ј-фаска

Применяется для оформления лобовой и торцевой доски, а также для крепления софитов на карнизном и фронтонном свесах кровли.



Финишный профиль

Используется для фиксации верхней кромки Ј-фаски; для фиксации околонного профиля, по периметру окна; для фиксации верхней части панели сайдинга под окном или под карнизным свесом.



Угол наружный 50

Применяется для оформления угла при монтаже софитов на лобовую (или торцевую доску), и для крепления софитов на карнизном (или фронтонном) свесах кровли.



8.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Температура размягчения по Вика, н/м	°С	75	
Термостойкость при 70 °С в течение одного часа	°С	Отсутствие дефектов внешнего вида и изменений геометрии	
Стойкость цвета изделия после облучения при конденсированной влаге	-	Отклонения в допустимых пределах	
Температура эксплуатации	°С	от -50 до +50	

Геометрические параметры панелей

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Длина профиля	мм	3000
Рабочая ширина	мм	308
Толщина панели	мм	0,93
Полезная площадь панели	м ²	0,924

8.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес шт., кг	Размер шт., мм	Кол-во в упак., шт.	Вес пачка, кг	Размер пачки (Д×Ш×В), мм	Кол-во на поддоне, шт.	Размер поддона (Д×Ш×В), мм	Кол-во упаковок на поддоне, шт.	Вес поддон, кг
Софит, частично перфорированный, 3 м	1,809	340×11×3000	10	18,59	360×70×3020	360	1160×1100×3100	36	719
Софит, полностью перфорированный, 3 м	1,809	340×11×3000	10	18,59	360×70×3020	360	1160×1100×3100	36	719
Софит, без перфорации, 3 м	1,809	340×11×3000	10	18,59	360×70×3020	360	1160×1100×3100	36	719
Н профиль соединительный	0,9	78×23×3000	10	9,5	180×55×3020	720	1160×900×3100	72	734
Угол наружный 50	1,17	83×83×3000	11	13,37	360×90×3020	264	1160×900×3100	24	371
Ј-фаска	1,92	250×98×3000	12	23,54	360×120×3040	216	1160×900×3100	18	474
Ј-профиль	0,354	38×22×3000	40	14,66	1500×105×3020	1680	1160×900×3100	42	666
Финишный профиль	0,33	42×13×3000	48	16,34	1500×105×3020	2016	1160×900×3100	42	736

8.6 Обслуживание софитов

Для очистки панелей рекомендуется использовать специальные моющие средства. Панели нельзя мыть мойкой высокого давления. Запрещается обрабатывать поверхность софитов и комплектующих растворителями, обезжиривающими и полирующими составами.

ВАЖНО: для очистки панелей нельзя применять моющие средства, содержащие в своем составе хлор.

Транспортировка

Транспортировку изделий осуществляют крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта. Запрещается свес краев при транспортировке и хранении продукции более чем 0,3 м.

Хранение

Панели типа «Софит» и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ хранятся в специализированных корзинах или паллетах (количество рядов не должно превышать 5 шт. в высоту), рассортированными по маркам, в закрытом помещении при температуре воздуха (23±25)°С и относительной влажности не более 65%. Изделия должны храниться вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их предохранение от загрязнения, деформации и механических повреждений.

Срок хранения до монтажа составляет 24 месяца.

8.7 Руководство по монтажу софитов

Общие правила монтажа софитов

Монтаж софитов осуществляется при среднесуточной температуре окружающей среды не менее +10°C. Резать софиты можно с помощью ножовки, электролобзика, ножниц по металлу, циркулярной пилы или УШМ. Сборка софитов производится после завершения кровельных и фасадных работ. Панели могут монтироваться двумя способами: параллельно уклону кровли либо горизонтально. Выбор способа монтажа зависит от предпочтений заказчика и от архитектурно-строительного решения.

Основные принципы монтажа:

1. При установке панели в профиль необходимо оставлять зазор для теплового расширения 5–10 мм.
2. Механических крепеж должен устанавливаться с зазором 1 мм для свободного движения панелей.
3. Крепеж необходимо фиксировать по центру крепежных отверстий.

Материалы для монтажа:



Деревянный брусок
Для устройства каркаса под обрешетку



Деревянная доска
Для монтажа обрешетки под установку панелей



Саморез оцинкованный по дереву
Для монтажа обрешетки

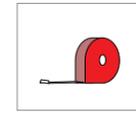


Оцинкованные саморезы
Для фиксации софитов и направляющих для них

Инструменты для монтажа:



Режущий инструмент
(ножовка, электролобзик, ножницы по металлу, циркулярная пила, УШМ)



Рулетка



Карандаш либо маркер



Шурупверт



Угольник

Расчет количества элементов софитов

■ Панели

$$N \text{ панелей} = S_{\text{св}} / 0,924 \times 1,05$$

$S_{\text{св}}$ – суммарная площадь свесов крыши, м²

■ J-профиль

$$J\text{-профиль} = (L_{\text{кар}} + L_{\text{фр}} + L_{\text{скар}} + L_{\text{сфр}}) \times 1,05 / 3$$

$L_{\text{кар}}$ – длина всех карнизов, м
 $L_{\text{фр}}$ – длина всех фронтонов, м
 $L_{\text{скар}}$ – длина стен под карнизными свесами, м
 $L_{\text{сфр}}$ – длина стен под фронтовыми свесами, м
 1,05 – коэффициент запаса
 3 – длина 1-го профиля, м

■ Н-профиль

$$N\text{-профиль} = L_{\text{ст}} \times 1,05 / 3$$

$L_{\text{ст}}$ – общая длина всех стыков панелей, м

■ J-фаска

$$J\text{-фаска} = (L_{\text{кар}} + L_{\text{фр}}) \times 1,05 / 3$$

$L_{\text{кар}}$ – длина всех карнизов, м
 $L_{\text{фр}}$ – длина всех фронтонов, м
 1,05 – коэффициент запаса
 3 – длина 1-го профиля, м

■ Финишная планка

$$\text{Финишная планка} = (L_{\text{кар}} + L_{\text{фр}}) \times 1,05 / 3$$

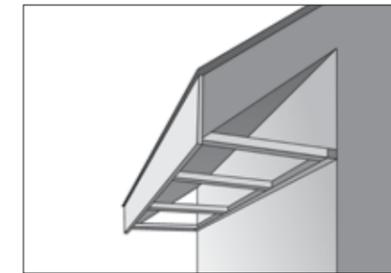
$L_{\text{кар}}$ – длина всех карнизов, м
 $L_{\text{фр}}$ – длина всех фронтонов, м
 1,05 – коэффициент запаса
 3 – длина 1-го профиля, м

Этапы монтажа софитов

1 Установка панелей софитов на свесах

1.1 Устройство подшивки карнизного свеса, расположенного горизонтально.

1.1.1 Устройство каркаса под обрешетку. Для этого необходимо установить брусок на фасаде по уровню нижнего края свеса крыши. Затем установить бруски, соединяющие брусок на фасаде и нижний край свеса крыши. Соединяющие бруски должны опираться на бруски, смонтированные на фасаде. Бруски между собой соединить при помощи металлических уголков и пластин.



1.1.2 На соединяющие бруски смонтировать обрешетку. В качестве обрешетки нужно использовать такие же бруски по сечению, как и тот брусок, который смонтирован к фасаду. По краям свеса монтируется направляющий профиль (J-профиль).



1.1.3 К обрешетке и брускам фиксируются направляющие профили (J-профиль) саморезами с шагом 300 мм. В месте соединения профи-



лей подрезать одну из частей профиля на 3–5 см таким образом, чтобы можно было завести один профиль в другой для лучшего сопряжения.

1.1.4 В направляющие профили вставляются панели и фиксируются при помощи саморезов к обрешетке. Количество саморезов зависит от ширины свеса.



1.1.5 Последующие панели должны соединяться с предыдущими путем защелкивания.



Для более удобного монтажа рекомендуется подрезать панель таким образом, чтобы длина панели была немного меньше расстояния между J-профилями. Длину панели лучше определить опытным путем после монтажа первой панели на свесе.

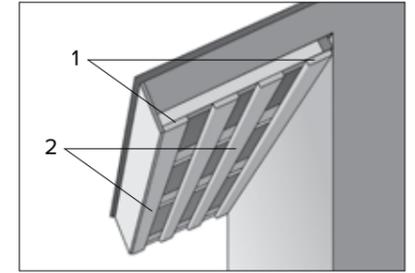
1.2 Устройство подшивки карнизного свеса, расположенного параллельно скату.

1.2.1 Монтаж обрешетки под установку панелей и направляющих.

Монтаж начинается с фиксации обрешетки по краям свеса (1): свеса и вдоль фасада.

Остальные доски (2) монтируются с шагом не более 300 мм.

Последующий монтаж производится аналогично первому способу (устройство подшивки карнизного свеса, расположенного горизонтально).



2 Угловое соединение панелей

2.1 Монтаж обрешетки между углом фасада и углом свеса.



2.2 Установка профилей для соединения панелей на углах.

2.2.1 Для углового соединения панелей используется H-профиль.



2.2.2 Установка H-профиля, предназначенного для соединения панелей в угловых зонах. Панели в данном случае подрезаем с учетом этого угла «елочкой». Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем.



2.2.3 Прямое соединение выполняется с помощью Н-профиля. Его монтируем от внутреннего угла перпендикулярно одному из свесов карниза.



2.2.4 Второй вариант прямого соединения – при помощи J-профиля. Его устанавливаем от угла перпендикулярно одному из свесов карниза. Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем друг с другом.



2.2.5 Далее производится установка панелей софитов, которые должны быть подрезаны таким образом, чтобы их ширина была примерно на 1 см меньше, чем расстояние между внешними краями J-профилей.



3 Оформление лобовой доски с помощью J-фаски

3.1 Монтаж финишного профиля в верхней части лобовой доски.



3.2 После монтажа финишного профиля монтируется J-фаска. Она должна быть подрезана по высоте лобовой доски. Затем в ее верхней части необходимо сделать засечки для фиксации в финишном профиле. После этого J-фаска фиксируется саморезами к нижней части лобовой доски.

В случае оформления лобовой доски при помощи J-фаски, J-профиль устанавливается только со стороны фасада.



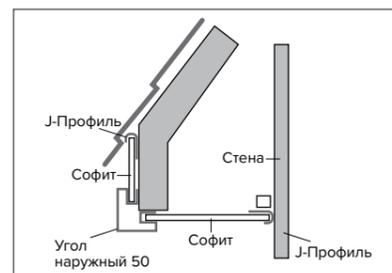
3.3 Далее производится установка панелей софитов, которые должны быть подрезаны таким образом, чтобы их ширина была примерно на 1 см меньше, чем расстояние между внешними краями J-профиля и J-фаски.



Готовый результат.



3.4 Если оформление лобовой доски при помощи J-фаски неосуществимо, то лобовая доска оформляется панелями софитов через угол наружный 50. При этом высота лобовой доски должна быть не более 30 см. — На внешнюю часть свеса устанавливается угол наружный 50 до монтажа панелей. — Далее в верхней части лобовой доски монтируется J-профиль. — Далее панели софитов монтируются как на сам свес, так и на лобовую доску.



Готовый результат.





КАЛЬКУЛЯТОР РАСЧЕТА
ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ

www.tn-vodostok.ru



Реальные цвета и текстуры продукции могут отличаться от представленных в каталоге. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер, не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

В издании использованы информационные материалы и изображения, принадлежащие Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ. Несанкционированное использование изображений, частичная и полная перепечатка текста запрещены.

© Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ, 2021

WWW.TN.RU

8 800 600 05 65

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ



You Tube

Подробные инструкции по монтажу на канале
ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады